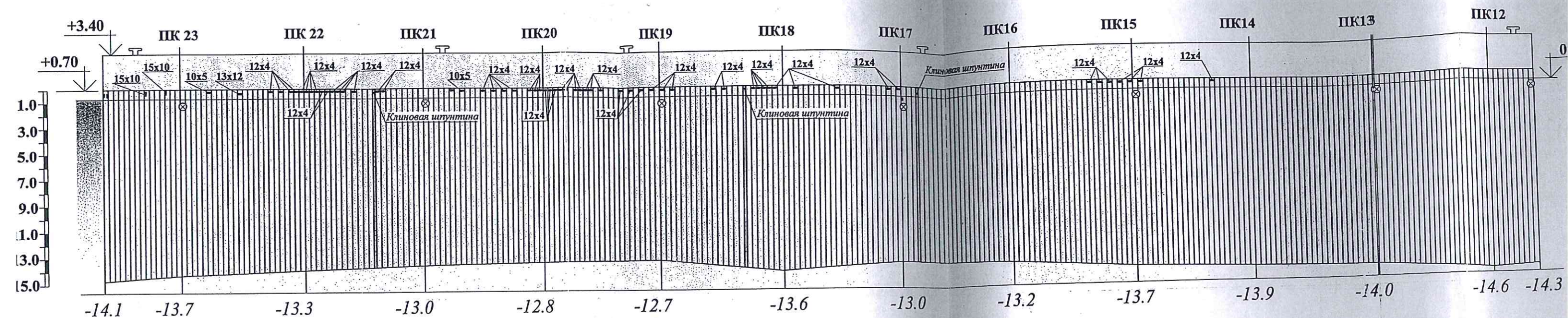
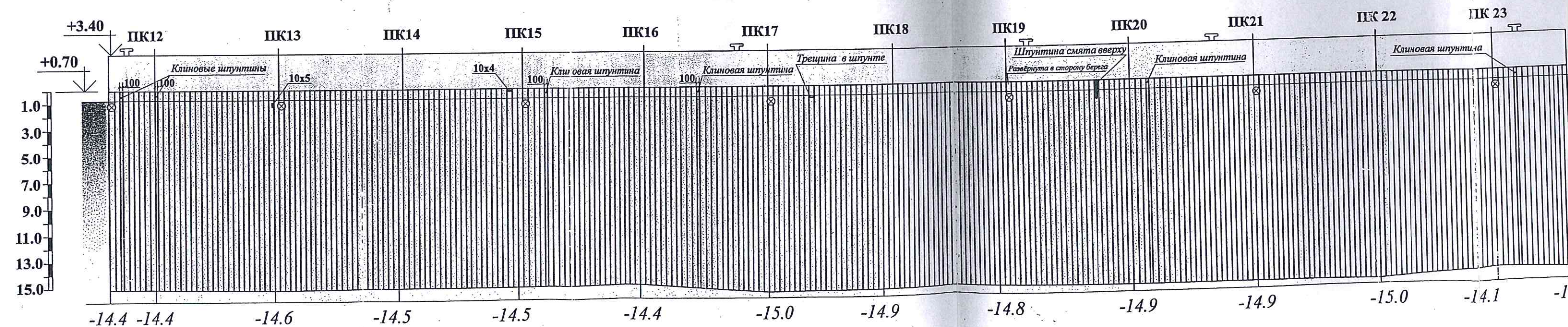


**ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ СХЕМА ОБСЛЕДОВАНИЯ ШПУНТА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
НЕФТЕПРСА №2 ВЕНТСПИЛСКОГО ПОРТА**

РАЗВЁРТКА ШПУНТОВОЙ СТЕНКИ СО СТОРОНЫ ПРИЧАЛА №30



РАЗВЁРТКА ШПУНТОВОЙ СТЕНКИ СО СТОРОНЫ ПРИЧАЛА №31

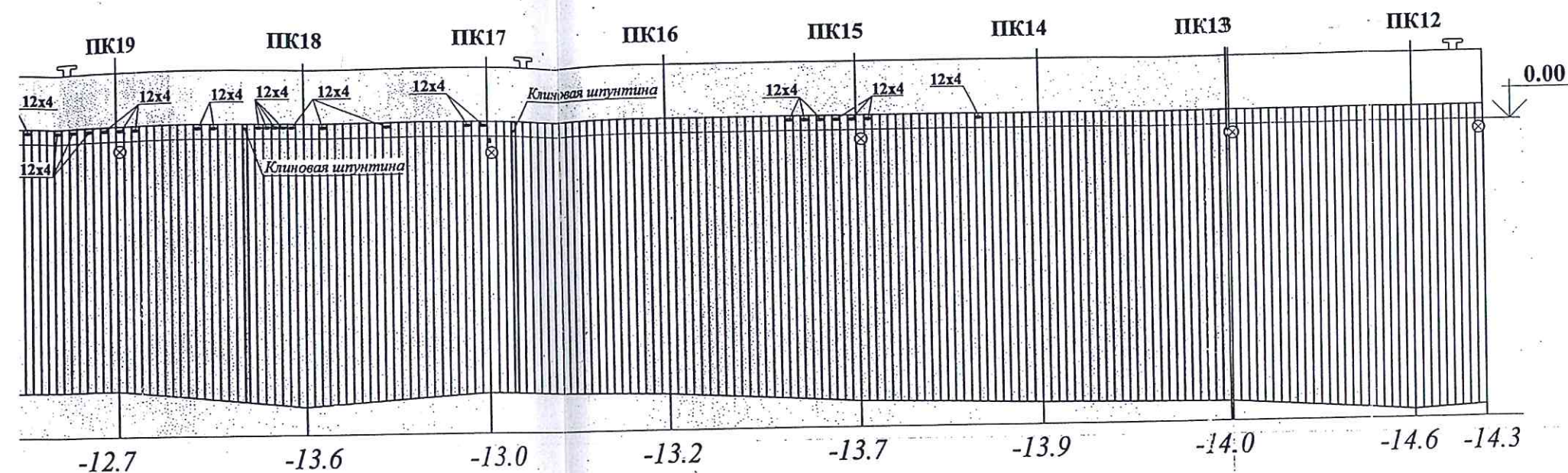


Условные обозначения

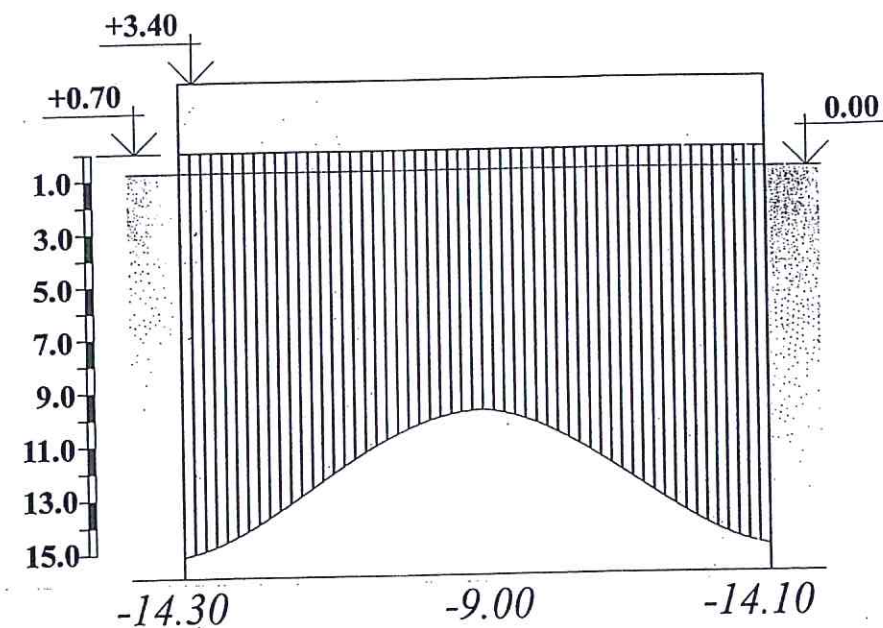
- - зазор между шпунтовой стенкой и железобетонным ростверком от 2 см до 10 см;
- - отверстия в шпунте, см;
- - коррозионные отверстия в шпунте, см;
- 14.5 - отметка дна в районе пикета, м;
- ⊗ - створы ультразвуковых замеров;

ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ СХЕМА ОБСЛЕДОВАНИЯ ШПУНТА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ НЕФТЕПРСА №2 ВЕНТСПИЛСКОГО ПОРТА

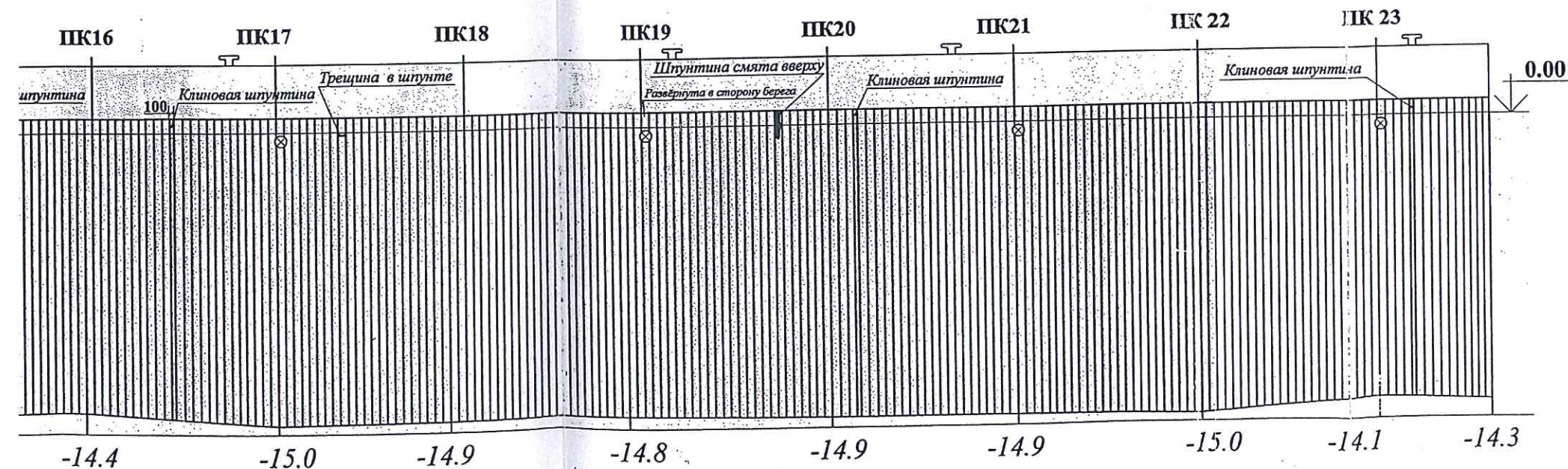
ШПУНТОВОЙ СТЕНКИ СО СТОРОНЫ ПРИЧАЛА №30



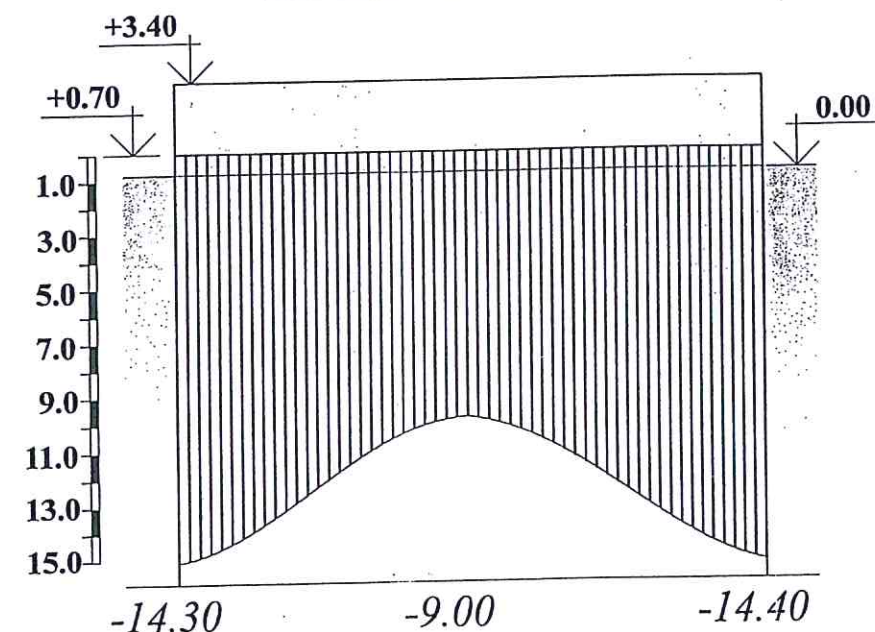
РАЗВЕРТКА ШПУНТОВОЙ СТЕНКИ ПО
МОРСКОМУ ТОРЦУ



ШПУНТОВОЙ СТЕНКИ СО СТОРОНЫ ПРИЧАЛА №31



РАЗВЕРТКА ШПУНТОВОЙ СТЕНКИ ПО
БЕРЕГОВОМУ ТОРЦУ



Условные обозначения

- - зазор между шпунтовой стенкой и железобетонным ростверком от 2 см до 10 см;
- - отверстия в шпунте, см;
- - коррозионные отверстия в шпунте, см;
- 14.5 - отметка дна в районе пикета, м;
- ⊗ - створы ультразвуковых замеров;